


TDKT 150512-PDR, IC808, Type: ST900

Données de commande

N° commande	226561 ST900
GTIN	7291075313017
Classe d'article	19A

Description
Exécution:

Plaquette trigone avec 3 arêtes de coupe hélicoïdales. Coupe positive axiale et radiale. Pour un usinage efficace et précis d'épaulements à 90°.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3...1 \times D$ / $a_p \text{ max} = 13,0 \text{ mm}$.

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

Série	HELI3MILL
Type	ST900
Avance f_z	0,25 mm
Code ISO plaquette	TDKT 150512-PDR
Géométrie	PDR
Référence fabricant	HM390 TDKT 150512-PDR IC808

Nuance	IC808
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	300 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	280 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	260 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	240 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	220 m/min	P
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		