



TDKT 150504PDR, IC830, Type: INOX



Données de commande

N° commande	226562 INOX
GTIN	7291075312645
Classe d'article	19A

Description

Exécution:

Plaquette trigone avec 3 arêtes de coupe hélicoïdales. Coupe positive axiale et radiale. Pour un usinage efficace et précis d'épaulements à 90°.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3...1 \times D$ / $a_p \text{ max} = 13,0 \text{ mm}$.

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

Avance f_z	0,2 mm
Rayon d'angle	0,4 mm
Série	HELI3MILL
Nombre de changements/dents	3
Géométrie	PDR
Référence fabricant	HM390 TDKT 150504PDR IC830

Nuance	IC830
Type d'outils	HM
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	110 m/min	M
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		