

**TDKT 150504PDR, IC830, Type: INOX****Données de commande**

N° commande	226562 INOX
GTIN	7291075312645
Classe d'article	19A

**Description****Exécution:**

Plaquette trigone avec 3 arêtes de coupe hélicoïdales. Coupe positive axiale et radiale. Pour un usinage efficace et précis d'épaulements à 90°.

**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,3...1 \times D$  /  $a_p$  max = 13,0 mm.

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

**Description technique**

Avance $f_z$	0,2 mm
Rayon d'angle	0,4 mm
Série	HELI3MILL
Nombre de changements/dents	3
Géométrie	PDR
Référence fabricant	HM390 TDKT 150504PDR IC830

Nuance	IC830
Type d'outils	HM
Type de produit	Plaquette pour fraisage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	M
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		