



## TDKT 1505PDR, IC882, Type: S



### Données de commande

N° commande	226563 S
GTIN	7291075312621
Classe d'article	19A

### Description

#### Exécution:

Plaquette trigone avec 3 arêtes de coupe hélicoïdales. Coupe positive axiale et radiale. Pour un usinage efficace et précis d'épaulements à 90°.

#### Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,3...1 \times D$  /  $a_p \text{ max} = 13,0 \text{ mm}$ .

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

### Description technique

Rayon d'angle	0,8 mm
Série	HELI3MILL
Code ISO plaquette	TDKT 1505PDR
Type	S
Avance $f_z$	0,15 mm
Nombre de changements/dents	3
Géométrie	PDR

Référence fabricant	HM390 TDKT 1505PDR IC882
Nuance	IC882
Type d'outils	HM
Type de produit	Plaquette pour fraisage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		