



TDCT 1505PDR, IC882, Type: S



Données de commande

N° commande	226564 S
GTIN	7291075312638
Classe d'article	19A

Description

Exécution:

Plaquette trigone avec 3 arêtes de coupe hélicoïdales. Coupe positive axiale et radiale. Pour un usinage efficace et précis d'épaulements à 90°.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3...1 \times D$ / $a_p \text{ max} = 13,0 \text{ mm}$.

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

Type	S
Rayon d'angle	0,8 mm
Série	HELI3MILL
Nombre de changements/dents	3
Avance f_z	0,15 mm
Géométrie	PDR
Référence fabricant	HM390 TDCT 1505PDR IC882

Nuance	IC882
Type d'outils	HM
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	50 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		