

Garant

Fraise à dresser à 90° GARANT Softcut® MTC courte, Queue Weldon, Ø D / nombre de dents Z: 25/7mm



Données de commande

N° commande	215605 25/7
GTIN	4045197409591
Classe d'article	210

Description

Exécution:

Fraises à dresser de précision avec pas différentiel pour fonctionnement très doux, précision et coupe optimale. **Nouvelle génération** des fraises à dresser à plaquettes hautes performances **avec géométrie permettant une réduction de l'effort de coupe pour une utilisation MTC** dans des **conditions instables** ou pour utilisation **sur broche à faible puissance. Plaquettes adaptées APMT 0602.**

Utilisation:

Pour le dressage à grandes profondeurs, même dans la masse. Utilisation universelle dans tous les aciers ainsi que dans les aciers inoxydables.

Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219827 (6IP ; 0,45 Nm).

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 0,45** avec l'embout **674252 réf. 6IP.**

En cas d'utilisation de plaquettes avec un rayon de 2 mm, l'assise doit être modifiée.

Description technique

Ø queue D _s h6	25 mm
Plaquette adaptée	AP.. 0602..
Ø dents D _c	25 mm
Longueur totale L _{tot}	90 mm

Longueur de col L_1	30 mm
Jeu de vis pour plaquettes	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Nombre de dents Z	7
Longueur de plongée oblique L pour α_{\max}	21,85 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\max}$	48 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\min}$	48 mm
Perçage par interpolation a_p	0,9 mm
Angle de plongée oblique α_{\max}	0,52 degré
Série	Softcut®
$\varnothing D_3$	23 mm
Type de queue	Queue Weldon
Angle d'attaque κ	90 degré
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Dressage
Application de fraisage	Ramping
Pas des arêtes de coupe	Différent
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	MTC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à dresser

Accessoires

PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 6IP	674252 6IP
Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces	219827
Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 0,45 Nm	211750 0,45