

Garant**Fraise à dresser à 90° GARANT Softcut® MTC, avec filetage, Ø D / nombre de dents Z: 10/2mm****Données de commande**

N° commande	215615 10/2
GTIN	4045197601841
Classe d'article	210

Description**Exécution:**

Fraises à dresser de précision avec pas différentiel pour fonctionnement très souple, précision et coupe optimale. **Nouvelle génération** des fraises à surfacer-dresser à plaquettes hautes performances **avec géométrie permettant une réduction de l'effort de coupe pour une utilisation MTC** dans des **conditions instables** ou pour utilisation **sur broche à faible puissance**.

Utilisation:

Pour le dressage à grandes profondeurs, même dans la masse. Utilisation universelle dans tous les aciers ainsi que dans les aciers inoxydables.

Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219827 (6IP ; 0,45 Nm).

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 0,45** avec l'embout **674252 réf. 6IP**.

En cas d'utilisation de plaquettes avec un rayon de 2 mm, l'assise doit être modifiée.

Description technique

Longueur totale L_{tot}	20 mm
Ø dents D_c	10 mm
Jeu de vis pour plaquettes	219827 (6IP; 0,45 Nm)

Filetage attachement M	M6
Ø D ₁ h6	6,5 mm
Plaquette adaptée	AP.. 0602..
Ø D ₂	9,4 mm
Nombre de dents Z	2
Perçage par interpolation Ø D _{max}	18 mm
Perçage par interpolation a _p	0,7 mm
Perçage par interpolation Ø D _{min}	18 mm
Angle de plongée oblique α _{max}	1,67 degré
Longueur de plongée oblique L pour α _{max}	6,85 mm
Série	Softcut®
Ø D ₃	8 mm
Type de queue	avec filetage
Angle d'attaque κ	90 degré
Application de fraisage	Dressage
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Ramping
Pas des arêtes de coupe	Différent
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	MTC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à dresser

Accessoires

Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 0,45 Nm	211750 0,45
Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces	219827
	674252 6IP

PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 6IP
