

Garant**XDHW 060210, HB7720, Type: ST1400**

Données de commande

N° commande	211892 ST1400
GTIN	4045197479631
Classe d'article	21A

Description

Remarque(s):Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3 \times D$ / $a_p = 1,5$ mm.Avance f_z : 0,15 mm

Description technique

Type	ST1400
Avance f_z	0,15 mm
Rayon d'angle	1 mm
Code ISO plaquette	XDHW 060210
Nuance	HB7720
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	270 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	240 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	200 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	150 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	130 m/min	H
Acier < 60 HRC	moyennement adaptée	100 m/min	H
Fonte GG(G)	adaptée	220 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	500 m/min	N
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		