

**APHT 160424ER-46, SP6519, Type: UNI****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 215775 UNI |
| GTIN | 2050002058217 |
| Classe d'article | 28E |

Description**Remarque(s):**

N'utiliser ces plaquettes **qu'avec la vis 229908** (15 IP ; 5,0 Nm). En cas d'utilisation de plaquettes avec $r \geq 3,2$ mm sur des porte-outils 215705, 215710, 215715 et 215717, l'assise doit être modifiée.

Rayon d'angle: 2,4 mm

Description technique

| | |
|--------------------|-------------------------|
| Type | UNI |
| Rayon d'angle | 2,4 mm |
| Code ISO plaquette | APHT 160424ER-46 |
| Nuance | SP6519 |
| Type d'outils | Carbure |
| Type de produit | Plaquette pour fraisage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 250 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 200 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 170 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 130 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 110 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 155 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 45 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 200 m/min | K |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |