

**Garant**
**APMX 16..04 PDER, HB7635, Type: INOX**


## Données de commande

N° commande	215747 INOX
GTIN	4045197601742
Classe d'article	21A

## Description

### Remarque(s):

Les valeurs indicatives d'utilisation sont valables pour les fraises 215705 à 215717:  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_{p \max} = 7$  mm.

## Description technique

Porte-outils adapté	AP..1604
Type	INOX
Avance $f_z$ par dent	0,15 mm
Rayon d'angle	0,4 mm
Code ISO plaquette	APMX 16..04 PDER
Nuance	HB7635
Type d'outils	Carbure
Epaisseur plan de travail	5,76 mm

Type de produit

Plaquette pour fraisage

**Données utilisateur**

	<b>Adéquation</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Code ISO</b>
Alu Plastiques	moyennement adaptée	700 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	500 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	350 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	230 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	230 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	170 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	120 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	150 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	35 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		