

### APMX 16..08 PDER, HB7635, Type: INOX



### Données de commande

N° commande	215748 INOX		
GTIN	4045197411044		
Classe d'article	21A		

# Description

#### Remarque(s):

Les valeurs indicatives d'utilisation sont valables pour les fraises 215705 à 215717:  $a_e = 0.3 \times D / a_p$   $_{max} = 7$  mm.

## **Description technique**

Porte-outils adapté	AP1604		
Avance f <sub>z</sub> par dent	0,15 mm		
Туре	INOX		
Rayon d'angle	0,8 mm		
Code ISO plaquette	APMX 1608 PDER		
Nuance	HB7635		
Type d'outils	Carbure		
Epaisseur plan de travail	5,76 mm		



Type de produit Plaquette pour fraisage

## Données utilisateur

	Adéquation	$\mathbf{V}_{c}$	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	700 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	500 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	350 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	230 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	230 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	170 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	120 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	90 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	Μ
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	150 m/min	Μ
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	35 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		