

**APHT 160450ER-46, SP6519, Type: UNI****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 215778 UNI    |
| GTIN             | 4045197503657 |
| Classe d'article | 28E           |

**Description****Remarque(s):**

N'utiliser ces plaquettes **qu'avec la vis 229908** (15 IP ; 5,0 Nm). En cas d'utilisation de plaquettes avec  $r \geq 3,2$  mm sur des porte-outils 215705, 215710, 215715 et 215717, l'assise doit être modifiée.

Rayon d'angle: 5 mm

**Description technique**

|                    |                         |
|--------------------|-------------------------|
| Type               | UNI                     |
| Rayon d'angle      | 5 mm                    |
| Code ISO plaquette | APHT 160450ER-46        |
| Nuance             | SP6519                  |
| Type d'outils      | Carbure                 |
| Type de produit    | Plaquette pour fraisage |

**Données utilisateur**

|                                | <b>Adéquation</b>   | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>Code ISO</b> |
|--------------------------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 250 m/min            | P               |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 200 m/min            | P               |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 170 m/min            | P               |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 130 m/min            | P               |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 110 m/min            | P               |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 180 m/min            | M               |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 155 m/min            | M               |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | adaptée             | 45 m/min             | S               |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 200 m/min            | K               |
| Uni                            | adaptée             |                      |                 |
| av. arrosage max.              | moyennement adaptée |                      |                 |
| à sec                          | adaptée             |                      |                 |
| Air                            | adaptée             |                      |                 |