

APKX 16..24 PDER, HB7635, Type: INOX



Données de commande

N° commande	215756 INOX	
GTIN	4045197411082	
Classe d'article	21A	

Description

Remarque(s):

Les valeurs indicatives d'utilisation sont valables pour les fraises 215705 à 215717: $a_e = 0.3 \times D / a_p$ max = 7 mm.

Description technique

Porte-outils adapté	AP1604		
Туре	INOX		
Avance f _z par dent	0,15 mm		
Rayon d'angle	2,4 mm		
Code ISO plaquette	APKX 1624 PDER		
Nuance	HB7635		
Type d'outils	Carbure		
Epaisseur plan de travail	5,76 mm		



Type de produit Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	700 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	500 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	350 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	230 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	moyennement adaptée	230 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	170 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	120 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	90 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	160 m/min	Μ
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	150 m/min	Μ
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	35 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		