

**Garant**
**Fraise à copier (RD..10) négatif 0°, métal lourd, Queue Weldon, Ø D: 20L mm**


## Données de commande

N° commande	212110 20L
GTIN	4045197192554
Classe d'article	210

## Description

### Exécution:

Corps de fraise avec pas différentiel pour un fonctionnement sans vibrations.

- **Précision de concentricité et de surface élevée.**
- **Repositionnement progressif de la plaquette en cas d'usure des arêtes de coupe.**

### Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 3,8** avec l'embout **674252 réf. 15IP**.

$a_{p\max} = 2,5$  mm.

Changement d'outil: PowerCard

Arrosage interne: oui

Nombre de dents Z: 2

Ø D<sub>3</sub>: 10 mm

Longueur de col L<sub>1</sub>: 100 mm

Longueur totale L<sub>tot</sub>: 155 mm

Ø queue D<sub>s</sub> h6: 20 mm

Perçage par interpolation Ø D<sub>min</sub>: 30 mm

## Description technique

Ø queue D <sub>s</sub> h6	20 mm
Longueur de col L <sub>1</sub>	100 mm
Jeu de vis pour plaquettes	219804 (15IP; 3,8 Nm)
Plaquette adaptée	RD..1003
Ø dents D <sub>c</sub>	20 mm

Longueur totale $L_{tot}$	155 mm
$\varnothing D_3$	10 mm
Nombre de dents Z	2
Arrosage interne	oui
Perçage par interpolation $\varnothing D_{max}$	38 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{min}$	30 mm
Angle de plongée oblique $\alpha_{max}$	537 degré
Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{max}$	748 mm
Perçage par interpolation $a_p$	2,5 mm
Type de queue	Queue Weldon
Fraise adaptée à la forme de la plaquette	ronde
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Ramping
Pas des arêtes de coupe	Différent
Changement d'outil	PowerCard

## Accessoires

Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 3,8 Nm	211750 3,8
Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces	219804
PrecisionBit pour Torx-Plus®, tige E 6,3 Profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP