


CCMT 09T308, Nuance: CA525

Données de commande

N° commande	260098 CA525
GTIN	4960664679027
Classe d'article	25E

Description

CCMT 09T308 CA525 Nuance: CA525
 Brise-copeaux: HQ
 Tolérance: M
 Prof. coupe a_p : 0,5 - 2,5 mm
 Avance f: 0,05 - 0,25 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 80 - 330 m/min

Description technique

Rayon d'angle	0,8 mm
Brise-copeaux	HQ
Application principale	P
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 330 m/min
Avance f	0,05 - 0,25 mm/tr
Prof. coupe a_p	0,5 - 2,5 mm

Nuance	CA525
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	CCMT 09T308
Nombre de changements/dents	2
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage