



Foret hautes performances carbure monobloc HOLEX Pro INOX, queue cylindrique DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 3,3mm



Données de commande

N° commande	GG1286 3,3
GTIN	4067263106258
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:

Usinage d'alésages efficace, notamment pour une utilisation dans les **aciers inoxydables**. Arêtes principales droites avec une **conception d'arête de coupe optimisée** pour un meilleur bris de copeaux. Goujures agrandies pour une **excellente évacuation des copeaux**. Meilleure résistance à l'usure grâce au **substrat en carbure optimisé** et au **revêtement résistant aux températures élevées**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Description technique

Ø queue D_s	6 mm
Norme	DIN 6537
Longueur des goujures L_c	28 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	23,1 mm
Tolérance Ø nominal	m7
Nombre de dents Z	2

Longueur totale L	66 mm
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm ²	0,05 mm/tr
Contenu	5
Ø nom. D _c	3,3 mm
Série	Pro Inox
Revêtement	AlTiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6×D
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	35 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		