


CCGT 09T300, Nuance: SP4019

Données de commande

N° commande	260075 SP4019
GTIN	2050001938909
Classe d'article	28D

Description

CCGT 09T300 SP4019 Nuance: SP4019

Brise-copeaux: 62

Prof. coupe a_p : 0,15 - 3 mm

Avance f : 0,05 - 0,3 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 30 - 440 m/min

Description technique

Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	62
Avance f	0,05 - 0,3 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale	30 - 440 m/min
Application principale	UNI
Prof. coupe a_p	0,15 - 3 mm
Nuance	SP4019
Classement finition/ébauche	Finition

Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	CCGT 09T300
Nombre de changements/dents	2
Type de produit	Plaquette pour tournage