

Garant**Fraise à dresser aluminium, avec filetage, Ø D / nombre de dents Z: 42/4**

Données de commande

N° commande	211757 42/4
GTIN	4067263107071
Classe d'article	210

Description

Exécution:

Système de fraisage hautes performances pour vitesses de coupe élevées. Logement de plaquette extrêmement précis. Rigidité extrême grâce à la protection optimisée contre la force centrifuge.

Attention:

Avant d'utiliser les plaquettes 211776 ALU (r = 5,0 mm) et 211777 ALU (r = 6,0 mm), il est nécessaire de modifier les assises de plaquette du porte-outils.

Remarque(s):

Le **couple recommandé** pour la fixation des vis de serrage 219878 4 et 219878 5 est de **3,2 Nm**.

Description technique

Perçage par interpolation Ø D _{min}	74 mm
Longueur totale L _{tot}	40 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur de plongée oblique L pour α _{max}	29,56 mm
Perçage par interpolation a _p	9 mm
Ø dents D _c	42 mm
Ø D ₂	29 mm
Perçage par interpolation Ø D _{max}	82 mm

Fiche technique

Ø D ₁ h6	17 mm
Angle de plongée oblique α _{max}	2,9 degré
Filetage attachement M	M16
Plaquette adaptée	ZDHT 1505
Jeu de vis pour plaquettes	219878 4 (15IP)
Type de queue	avec filetage
Angle d'attaque κ	90 degré
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Ramping
Arrosage interne	oui
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à dresser

Accessoires

Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 3,0 Nm	211750 3,0
PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces Type 4	219878 4