

Garant**DNMG 150608, Nuance: HB7020**

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 250762 HB7020 |
| GTIN | 4045197699558 |
| Classe d'article | 21G |

Description

DNMG 150608 HB7020 Nuance: HB7020

Brise-copeaux: SM

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,5 - 5 mmAvance f : 0,2 - 0,5 mm/trVitesse de coupe v_c Application principale: 120 - 350 m/min

Description technique

| | |
|---|-----------------|
| Prof. coupe a_p | 0,5 - 5 mm |
| Application principale | P |
| Rayon d'angle | 0,8 mm |
| Avance f | 0,2 - 0,5 mm/tr |
| Vitesse de coupe v_c Application principale | 120 - 350 m/min |
| Brise-copeaux | SM |

| | |
|-----------------------------|--------------------------|
| Condition de coupe | Légèrement intermittente |
| Nuance | HB7020 |
| Classement finition/ébauche | Ebauche-Finition |
| Type d'outils | Carbure |
| Code ISO plaque | DNMG 150608 |
| Nombre de changements/dents | 4 |
| Tolérance | M |
| Type de produit | Plaque pour tournage |