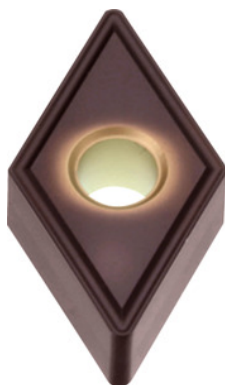


Garant
DN. G 110404, Nuance: HB7215


Données de commande

N° commande	250752 HB7215
GTIN	4045197322418
Classe d'article	21G

Description

DN. G 110404 HB7215 Nuance: HB7215

Brise-copeaux: GM

Tolérance: M

 Prof. coupe a_p : 1,5 - 5 mm

 Avance f : 0,25 - 0,6 mm/tr

 Vitesse de coupe v_c Application principale: 180 - 300 m/min

Description technique

Avance f	0,25 - 0,6 mm/tr
Prof. coupe a_p	1,5 - 5 mm
Application principale	K
Brise-copeaux	GM
Condition de coupe	Fortement intermittente
Rayon d'angle	0,4 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	180 - 300 m/min

Nuance	HB7215
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	DNMG 110404
Nombre de changements/dents	4
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage