

**Garant****Fraise à chanfreiner carbure monobloc en plongeant et en tirant avec angle d'hélice, TiSiN, Ø DC: 9,8mm****Données de commande**

N° commande	208181 9,8
GTIN	4067263107491
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:****Queue extra longue.**

Tête à double profil avec **angle de 45°**.

L'**angle d'hélice affûté des deux côtés** de la tête permet d'obtenir une **coupe nettement plus douce** et donc d'**excellentes qualités d'état de surface**. Pour une **utilisation universelle** dans la quasi-totalité des matériaux. Le nouveau revêtement **empêche efficacement la formation d'arêtes rapportées**, même dans l'aluminium et les aciers résistants à la corrosion (INOX).

Exécution tronquée

**Utilisation:**

Pour **ébavurage** et **chanfreinage** également dans des endroits difficiles d'accès. Parfaitement adaptées aux **travaux de détournage**.

**Remarque(s):**

**Produit succédant à 208180.**

**Description technique**

Ø D <sub>1</sub> +0,05	6 mm
Forme	tronquée
Longueur totale L	100 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Nombre de dents Z	5
L <sub>4</sub> +0,5	96 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm

Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Chanfreinage	en poussant et en tirant 45
$L_2 +0,5$	4 mm
$\varnothing$ dents $D_c$	9,8 mm
Angle d'hélice	5 degré
Revêtement	TiSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance $\varnothing$ nominal	$\pm 0,05$
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	$0,25 \times L_2$ pour le dressage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Ebavureurs

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	130 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	80 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	75 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	75 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	20 m/min	S

Fonte GG(G)	adaptée	50 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

**Services**

Rectification de queue Type HB

129100 HB