

Garant**Fraise à chanfreiner carbure monobloc en plongeant et en tirant avec angle d'hélice, TiSiN, Ø DC: 7,8mm****Données de commande**

N° commande	208181 7,8
GTIN	4067263107477
Classe d'article	11X

Description**Exécution:****Queue extra longue.**

Tête à double profil avec **angle de 45°**.

L'**angle d'hélice affûté des deux côtés** de la tête permet d'obtenir une **coupe nettement plus douce** et donc d'**excellentes qualités d'état de surface**. Pour une **utilisation universelle** dans la quasi-totalité des matériaux. Le nouveau revêtement **empêche efficacement la formation d'arêtes rapportées**, même dans l'aluminium et les aciers résistants à la corrosion (INOX).

Exécution tronquée

Utilisation:

Pour **ébavurage** et **chanfreinage** également dans des endroits difficiles d'accès. Parfaitement adaptées aux **travaux de détournage**.

Remarque(s):

Produit succédant à 208180.

Description technique

Longueur totale L	100 mm
$L_4 + 0,5$	98 mm
Ø queue D_s	6 mm
Nombre de dents Z	5
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Ø dents D_c	7,8 mm
Forme	tronquée

Chanfreinage	en poussant et en tirant 45
Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
$\varnothing D_1 +0,05$	6 mm
$L_2 +0,5$	2 mm
Angle d'hélice	5 degré
Revêtement	TiSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance \varnothing nominal	$\pm 0,05$
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,25 \times L_2$ pour le dressage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Ebavureurs

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	130 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	adaptée	80 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	75 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	75 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	50 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	45 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	40 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	30 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	20 m/min	S

Fonte GG(G)	adaptée	50 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB