



## Disque de tronçonnage Cubitron™ 3 MINCE, Ø disque: 115mm



### Données de commande

N° commande	563319 115
GTIN	4064035079239
Classe d'article	53M

### Description

#### Exécution:

Disque à tronçonner avec **grain céramique de précision Cubitron™ 3 pour l'INOX et l'acier**. Performances de coupe extrêmement élevées et durée de vie maximale.

Grain de précision Cubitron™ II amélioré avec une **structure microcristalline optimisée pour un rendement supérieur, des performances accrues et une plus grande durabilité**. Par rapport au Cubitron™ II, vitesse de coupe jusqu'à 10% plus élevée et durée de vie 2x plus longue. Simplicité d'utilisation maximale grâce à un comportement de tronçonnage très doux, nécessitant peu d'efforts.

#### Utilisation:

Pour des coupes extrêmement rapides et quasi sans bavures avec contrainte thermique réduite et coupe ergonomique et confortable.

Pour coupe à main levée sur des meuleuses d'angle électriques et pneumatiques dont la vitesse de coupe maximale  $v_c$  est de 80 m/s. Idéal pour la découpe de métal, de tôles de carrosserie/navire, de tubes en acier inoxydable, de tuyaux d'échappement, de colliers ou de fixations rouillées.

#### Spécification:

A36S-BF

#### Remarque(s):

L'épaisseur de disque doit représenter au moins 20 % de celle du matériau à tronçonner.

## Description technique

Pour épaisseurs de matériaux	7,7 - 8 mm
Spécification	A36S-BF
Epaisseur de disque	1,6 mm
Vitesse de rotation max.	13300 min <sup>-1</sup>
Forme	droit
Ø alésage	22,23 mm
Ø disque	115 mm
Forme	41
Abrasifs	Grain de céramique (CER)
Abréviation de l'abrasif	Céramique
Teneur en fer, en soufre et en chlore	< 0,1 %
Angle d'attaque recommandé	Rayon degré
Optimisé pour le matériau	INOX
Optimisé pour le matériau	Acier
Machine motrice	Meuleuses d'angle
Vitesse de rotation maximale	80 m/s
Type de produit	Disque de tronçonnage

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Mg	moyennement adaptée		
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Acier < 67 HRC	adaptée		

## Fiche technique

INOX	adaptée
Ti	adaptée
Fonte GG(G)	moyennement adaptée
CuZn	moyennement adaptée
Plastique, PRFV	moyennement adaptée
à sec	adaptée