


DNMG 150604, Nuance: SW05

Données de commande

N° commande	250796 SW05
GTIN	4960664629725
Classe d'article	25E

Description

DNMG 150604 SW05 Nuance: SW05
 Brise-copeaux: MU
 Prof. coupe a_p : 0,5 - 2,5 mm
 Avance f: 0,1 - 0,35 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 140 m/min

Description technique

Rayon d'angle	0,4 mm
Condition de coupe	Continue
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 140 m/min
Avance f	0,1 - 0,35 mm/tr
Brise-copeaux	MU
Application principale	Ti
Prof. coupe a_p	0,5 - 2,5 mm

Nuance	SW05
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	DNMG 150604
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour tournage