


**DNMG 150604, Nuance: SW05**

**Données de commande**

N° commande	250796 SW05
GTIN	4960664629725
Classe d'article	25E

**Description**

DNMG 150604 SW05 Nuance: SW05

Brise-copeaux: MU

Prof. coupe  $a_p$ : 0,5 - 2,5 mm

Avance f: 0,1 - 0,35 mm/tr

Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 50 - 140 m/min

**Description technique**

Rayon d'angle	0,4 mm
Condition de coupe	Continue
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	50 - 140 m/min
Avance f	0,1 - 0,35 mm/tr
Brise-copeaux	MU
Application principale	Ti
Prof. coupe $a_p$	0,5 - 2,5 mm

Nuance	SW05
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	DNMG 150604
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour tournage