


**DNMG 150608, Nuance: SW05**

**Données de commande**

N° commande	250797 SW05
GTIN	4960664629732
Classe d'article	25E

**Description**

DNMG 150608 SW05 Nuance: SW05

Brise-copeaux: MU

Prof. coupe  $a_p$ : 0,5 - 2,5 mm

Avance f: 0,1 - 0,35 mm/tr

Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 50 - 140 m/min

**Description technique**

Rayon d'angle	0,8 mm
Prof. coupe $a_p$	0,5 - 2,5 mm
Application principale	Ti
Condition de coupe	Continue
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	50 - 140 m/min
Avance f	0,1 - 0,35 mm/tr
Brise-copeaux	MU

Nuance	SW05
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	DNMG 150608
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour tournage