


**DNMG 150612, Nuance: CA510**

**Données de commande**

N° commande	250798 CA510
GTIN	4960664698301
Classe d'article	25E

**Description**

DNMG 150612 CA510 Nuance: CA510

Brise-copeaux: PS

Prof. coupe  $a_p$ : 1 - 4 mm

Avance f: 0,15 - 0,6 mm/tr

Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 80 - 450 m/min

**Description technique**

Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	80 - 450 m/min
Avance f	0,15 - 0,6 mm/tr
Application principale	P
Condition de coupe	Continue
Rayon d'angle	1,2 mm
Brise-copeaux	PS
Prof. coupe $a_p$	1 - 4 mm

Nuance	CA510
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	DNMG 150612
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour tournage