


VNMG 160408, Nuance: SW05

Données de commande

N° commande	251754 SW05
GTIN	4960664629930
Classe d'article	25E

Description

VNMG 160408 SW05 Nuance: SW05

Brise-copeaux: MQ

Prof. coupe a_p : 0,2 - 1 mm

Avance f: 0,05 - 0,3 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 140 m/min

Description technique

Condition de coupe	Continue
Prof. coupe a_p	0,2 - 1 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 140 m/min
Brise-copeaux	MQ
Rayon d'angle	0,8 mm
Avance f	0,05 - 0,3 mm/tr
Application principale	Ti

Nuance	SW05
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	VNMG 160408
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour tournage