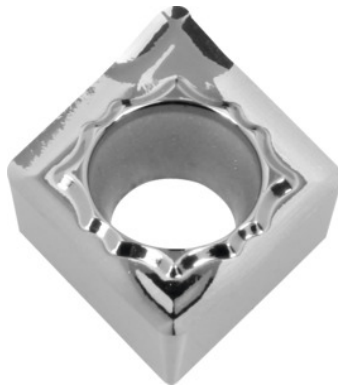



CC. T 09T304, Nuance: KW10

Données de commande

N° commande	260196 KW10
GTIN	4960664359745
Classe d'article	25E

Description

CC. T 09T304 KW10 Nuance: KW10

Brise-copeaux: AH

Tolérance: G

Prof. coupe a_p : 0,5 - 3 mm

Avance f: 0,05 - 0,25 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 30 - 300 m/min

Description technique

Avance f	0,05 - 0,25 mm/tr
Condition de coupe	Continue
Prof. coupe a_p	0,5 - 3 mm
Rayon d'angle	0,4 mm
Brise-copeaux	AH
Application principale	N
Vitesse de coupe v_c Application principale	30 - 300 m/min

Nuance	KW10
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	CCGT 09T304
Nombre de changements/dents	2
Tolérance	G
Type de produit	Plaquette pour tournage