


WNMG 080404, Nuance: SW05

Données de commande

N° commande	252012 SW05
GTIN	4960664629985
Classe d'article	25E

Description technique

Avance f	0,05 - 0,3 mm/tr
Prof. coupe a_p	0,2 - 1 mm
Application principale	Ti
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 140 m/min
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	MQ
Rayon d'angle	0,4 mm
Nuance	SW05
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	WNMG 080404
Nombre de changements/dents	6

Type de produit

Plaquette pour tournage