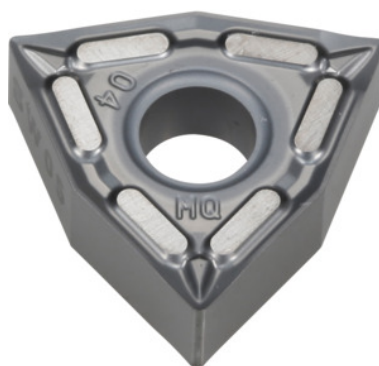


**WNMG 080408, Nuance: SW05****Données de commande**

N° commande	252014 SW05
GTIN	4960664629992
Classe d'article	25E

Description

WNMG 080408 SW05 Nuance: SW05

Brise-copeaux: MQ

Prof. coupe a_p : 0,2 - 1 mm

Avance f: 0,05 - 0,3 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 140 m/min

Description technique

Rayon d'angle	0,8 mm
Avance f	0,05 - 0,3 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 140 m/min
Brise-copeaux	MQ
Application principale	Ti
Condition de coupe	Continue
Prof. coupe a_p	0,2 - 1 mm
Nuance	SW05

Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	WNMG 080408
Nombre de changements/dents	6
Type de produit	Plaquette pour tournage