KENNAMETAL

WNMG 060404, Nuance: SP0819

Données de commande

N° commande	252082 SP0819
GTIN	2050001938732
Classe d'article	28A

Description

WNMG 060404 SP0819 Nuance: SP0819
Brise-copeaux: 4E
Prof. coupe a_p: 1 - 3,5 mm
Avance f: 0,15 - 0,55 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale: 30 - 120 m/min
Vitesse de coupe v_c Application secondaire: 150 - 320 m/min

Description technique

Application principale	S
Brise-copeaux	4E
Condition de coupe	Continue
Prof. coupe a_p	1 - 3,5 mm
Application secondaire	M
Vitesse de coupe v_c Application secondaire	150 - 320 m/min
Vitesse de coupe v_c Application principale	30 - 120 m/min

Rayon d'angle	0,4 mm
Avance f	0,15 - 0,55 mm/tr
Nuance	SP0819
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	WNMG 080404
Nombre de changements/dents	6
Type de produit	Plaquette pour tournage