

Garant**Taraud machine GARANT Master Tap HSS-E-PM 6GX, AlTiX, MF: 12X1****Données de commande**

N° commande	137161 12X1
GTIN	4067263108405
Classe d'article	11I

Description**Exécution:**

Taraud universel GARANT Master Tap, conçu pour une utilisation dans un vaste éventail de matériaux et offrant une sécurité de processus élevée.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une résistance à l'usure maximum.**
- **Coefficients de frottement réduits grâce au nouveau revêtement hautes performances.**
- **Géométrie spéciale pour une évacuation optimale des copeaux.**

Classe de tolérance ISO 3X /6GX. Pour pièces **galvanisées** ou se rétractant légèrement lors de la trempe.

Description technique

Nombre de dents Z	3
Type d'outils	HSS E PM
Ø queue D _s	9 mm
Carré corps □	7 mm
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Taille de filetage	M12×1
Type de filetage	MF
Ø perçage	11 mm
Nombre de goujures	3
Profondeur de filetage	30 mm
Norme	DIN 374

Filetage Ø	12 mm
Pas de filetage	1 mm
Longueur totale L	100 mm
Revêtement	AlTiX
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Série	Master Tap
Type de produit	Tarauts

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	30 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	35 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	20 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	121 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	20 m/min	K
CuZn	adaptée	20 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		