

Garant**Taraud machine GARANT Master Tap HSS-E-PM 6GX, AlTiX, MF: 16X1,5****Données de commande**

N° commande	137161 16X1,5
GTIN	4067263108436
Classe d'article	11I

Description**Exécution:**

Taraud universel GARANT Master Tap, conçu pour une utilisation dans un vaste éventail de matériaux et offrant une sécurité de processus élevée.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une résistance à l'usure maximum.**
- **Coefficients de frottement réduits grâce au nouveau revêtement hautes performances.**
- **Géométrie spéciale pour une évacuation optimale des copeaux.**

Classe de tolérance ISO 3X /6GX. Pour pièces **galvanisées** ou se rétractant légèrement lors de la trempe.

Description technique

Type d'outils	HSS E PM
Ø queue D _s	12 mm
Carré corps □	9 mm
Filetage Ø	16 mm
Profondeur de filetage	40 mm
Taille de filetage	M 16×1,5
Ø perçage	14,5 mm
Longueur totale L	100 mm
Nombre de goujures	3
Norme	DIN 374
Type de filetage	MF

Pas de filetage	1,5 mm
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Nombre de dents Z	3
Revêtement	AlTiX
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Série	Master Tap
Type de produit	Tarauts

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	30 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	35 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	20 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	121 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	20 m/min	K
CuZn	adaptée	20 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		