

Garant**Taraud machine GARANT Master Tap HSS-E-PM 6GX, AlTiX, MF: 16X1,5****Données de commande**

N° commande	132906 16X1,5
GTIN	4067263108511
Classe d'article	11I

Description**Exécution:**

Taraud universel GARANT Master Tap, conçu pour une utilisation dans un vaste éventail de matériaux et offrant une sécurité de processus élevée.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une résistance à l'usure maximum.**
- **Coefficients de frottement réduits grâce au nouveau revêtement hautes performances.**
- **Géométrie spéciale pour une évacuation optimale des copeaux.**

Classe de tolérance ISO3X /6GX. Pour pièces **galvanisées** ou se rétractant légèrement lors de la trempe.

Description technique

Norme	DIN 374
Ø queue D _s	12 mm
Profondeur de filetage	48 mm
Ø perçage	14,5 mm
Nombre de goujures	4
Carré corps □	9 mm
Filetage Ø	16 mm
Type de filetage	MF
Nombre de dents Z	4
Longueur totale L	100 mm
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX

Taille de filetage	M 16×1,5
Type d'outils	HSS E PM
Pas de filetage	1,5 mm
Revêtement	AlTiX
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Série	Master Tap
Type de produit	Tarauts

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	30 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	35 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	20 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	20 m/min	K
CuZn	adaptée	20 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		