


WNMG 080408, Nuance: SP4019

Données de commande

N° commande	252090 SP4019
GTIN	
Classe d'article	28A

Description

WNMG 080408 SP4019 Nuance: SP4019

Brise-copeaux: 3J

Prof. coupe a_p : 1 - 2,5 mm

Avance f: 0,15 - 0,4 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 120 - 300 m/min

Vitesse de coupe v_c Application secondaire: 40 - 110 m/min

Description technique

Application principale	M
Vitesse de coupe v_c Application principale	120 - 300 m/min
Brise-copeaux	3J
Application secondaire	S
Avance f	0,15 - 0,4 mm/tr
Prof. coupe a_p	1 - 2,5 mm
Rayon d'angle	0,8 mm

Vitesse de coupe v_c Application secondaire	40 - 110 m/min
Condition de coupe	Continue
Nuance	SP4019
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	WNMG 080408
Nombre de changements/dents	6
Type de produit	Plaquette pour tournage