


WNMG 080416, Nuance: CA510

Données de commande

N° commande	252118 CA510
GTIN	4960664700509
Classe d'article	25E

Description

WNMG 080416 CA510 Nuance: CA510

Brise-copeaux: PS

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 1 - 3,8 mm

Avance f: 0,15 - 0,6 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 80 - 450 m/min

Description technique

Condition de coupe	Continue
Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 450 m/min
Avance f	0,15 - 0,6 mm/tr
Brise-copeaux	PS
Application principale	P
Rayon d'angle	1,6 mm
Prof. coupe a_p	1 - 3,8 mm

Nuance	CA510
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	WNMG 080416
Nombre de changements/dents	6
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage