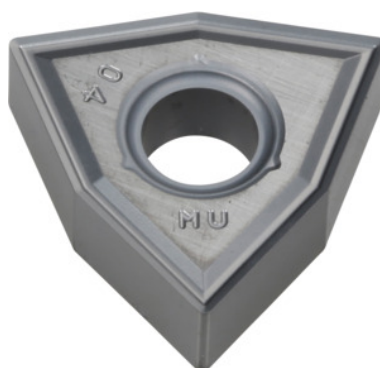



WN.G 080404, Nuance: SW05


Données de commande

N° commande	252112 SW05
GTIN	4960664630035
Classe d'article	25E

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 140 m/min
Condition de coupe	Continue
Application principale	Ti
Avance f	0,1 - 0,35 mm/tr
Prof. coupe a_p	0,5 - 2,5 mm
Brise-copeaux	MU
Rayon d'angle	0,4 mm
Nuance	SW05
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	WNMG 080404
Nombre de changements/dents	6

Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage