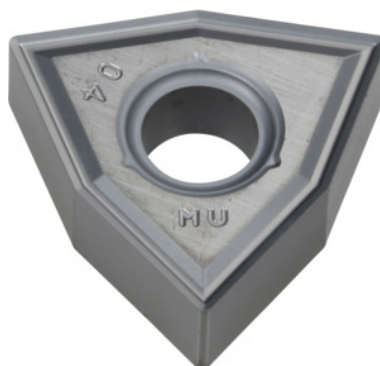



**WN.G 080408, Nuance: SW05**


## Données de commande

N° commande	252114 SW05
GTIN	4960664630042
Classe d'article	25E

## Description

WN.G 080408 SW05 Nuance: SW05

Brise-copeaux: MU

Tolérance: M

 Prof. coupe  $a_p$ : 0,5 - 2,5 mm

Avance f: 0,1 - 0,35 mm/tr

 Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 50 - 140 m/min

## Description technique

Brise-copeaux	MU
Avance f	0,1 - 0,35 mm/tr
Rayon d'angle	0,8 mm
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	50 - 140 m/min
Prof. coupe $a_p$	0,5 - 2,5 mm
Application principale	Ti
Condition de coupe	Continue

Nuance	SW05
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	WNMG 080408
Nombre de changements/dents	6
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage