

**Garant****DC.T 11T302, Nuance: CU7010**

## Données de commande

N° commande	260356 CU7010
GTIN	4045197668967
Classe d'article	21G

## Description

DCMT 11T302 CU7010 Nuance: CU7010

Brise-copeaux: SS

Tolérance: M

Prof. coupe  $a_p$ : 0,2 - 1,5 mmAvance  $f$ : 0,05 - 0,2 mm/trVitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 90 - 210 m/min

## Description technique

Prof. coupe $a_p$	0,2 - 1,5 mm
Vitesse de coupe $v_c$ Application secondaire	80 - 140 m/min
Brise-copeaux	SS
Application principale	P
Condition de coupe	Continue
Application secondaire	M

Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	90 - 210 m/min
Rayon d'angle	0,2 mm
Avance f	0,05 - 0,2 mm/tr
Nuance	CU7010
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Cermet
Revêtement	non revêtu
Code ISO plaquette	DCMT 11T302
Nombre de changements/dents	2
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage