

Garant**Plaquette de tournage DC.T 11T302, pour finition****Données de commande**

N° commande	260356 CU7010
GTIN	4045197668967
Classe d'article	21G

Description technique

Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Vitesse de coupe v_c Application secondaire	80 - 140 m/min
Brise-copeaux	SS
Application principale	P
Condition de coupe	Continue
Application secondaire	M
Vitesse de coupe v_c Application principale	90 - 210 m/min
Rayon d'angle	0,2 mm
Avance f	0,05 - 0,2 mm/tr
Nuance	CU7010
Classement finition/ébauche	Finition

Type d'outils	Cermet
Revêtement	non revêtu
Code ISO plaquette	DCMT 11T302
Nombre de changements/dents	2
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage