


DCGX 0702005, Nuance: SP4019

Données de commande

N° commande	260366 SP4019
GTIN	2050001939135
Classe d'article	28D

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	30 - 440 m/min
Avance f	0,05 - 0,3 mm/tr
Brise-copeaux	62
Rayon d'angle	0,05 mm
Application principale	UNI
Condition de coupe	Continue
Prof. coupe a_p	0,15 - 3 mm
Nuance	SP4019
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	DCGX 0702005
Nombre de changements/dents	2

Type de produit

Plaquette pour tournage