



## Foret hautes performances carbure monobloc HOLEX Pro Inox, queue cylindrique DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 9,25mm



### Données de commande

N° commande	122685 9,25
GTIN	4067263107385
Classe d'article	12F

### Description

#### Exécution:

Usinage d'alésages efficace, notamment pour une utilisation dans les **aciers inoxydables**. Arêtes principales droites avec une **conception d'arête de coupe optimisée** pour un meilleur bris de copeaux. Goujures agrandies pour une **excellente évacuation des copeaux**. Meilleure résistance à l'usure grâce au **substrat en carbure optimisé** et au **revêtement résistant aux températures élevées**.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec le **code art. 122686**.

Type **HE**: commander avec le **code art. 122687**.

### Description technique

Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	47,1 mm
Ø queue $D_s$	10 mm
Ø nom. $D_c$	9,25 mm
Avance $f$ dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/tr
Longueur des goujures $L_c$	61 mm
Norme	DIN 6537
Nombre de dents $Z$	2
Longueur totale $L$	103 mm

## Fiche technique

Tolérance Ø nominal	m7
Série	Pro Inox
Revêtement	AlTiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6×D
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		