


DCGT 070202, Nuance: SP4019

Données de commande

N° commande	260368 SP4019
GTIN	
Classe d'article	28D

Description

DCGT 070202 SP4019 Nuance: SP4019

Brise-copeaux: 62

Prof. coupe a_p : 0,15 - 3 mm

Avance f : 0,05 - 0,3 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 30 - 440 m/min

Description technique

Prof. coupe a_p	0,15 - 3 mm
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	62
Rayon d'angle	0,2 mm
Application principale	UNI
Vitesse de coupe v_c Application principale	30 - 440 m/min
Avance f	0,05 - 0,3 mm/tr
Nuance	SP4019

Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	DCGT 070202
Nombre de changements/dents	2
Type de produit	Plaquette pour tournage