


**DCGT 070202, Nuance: SP4019**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 260368 SP4019 |
| GTIN             |               |
| Classe d'article | 28D           |

**Description**

DCGT 070202 SP4019 Nuance: SP4019  
 Brise-copeaux: 62  
 Prof. coupe  $a_p$ : 0,15 - 3 mm  
 Avance  $f$ : 0,05 - 0,3 mm/tr  
 Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 30 - 440 m/min

**Description technique**

|   |                  |
|---|------------------|
| Prof. coupe $a_p$                             | 0,15 - 3 mm      |
| Condition de coupe                            | Continue         |
| Brise-copeaux                                 | 62               |
| Rayon d'angle                                 | 0,2 mm           |
| Application principale                        | UNI              |
| Vitesse de coupe $v_c$ Application principale | 30 - 440 m/min   |
| Avance $f$                                    | 0,05 - 0,3 mm/tr |
| Nuance  | SP4019           |

|                             |                         |
|-----------------------------|-------------------------|
| Classement finition/ébauche | Finition                |
| Type d'outils               | Carbure                 |
| Code ISO plaquette          | DCGT 070202             |
| Nombre de changements/dents | 2                       |
| Type de produit             | Plaquette pour tournage |