


DC. T 070204, Nuance: CA525


Données de commande

N° commande	260382 CA525
GTIN	
Classe d'article	25E

Description technique

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Avance f	0,05 - 0,25 mm/tr
Brise-copeaux	HQ
Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 330 m/min
Rayon d'angle	0,4 mm
Prof. coupe a_p	0,5 - 1,5 mm
Application principale	P
Nuance	CA525
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	DCMT 070204
Nombre de changements/dents	2

Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage