

**BDMT 11T324 ER-JT, PR1825, Type: ST1400****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 227349 ST1400 |
| GTIN | 4960664027941 |
| Classe d'article | 25A |

Description**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3 \times D$. 90° précis jusqu'à $a_p = 5,5$ mm.

Description technique

| | |
|-----------------------|-------------------------|
| Type | ST1400 |
| Rayon d'angle | 2,4 mm |
| Avance f_z par dent | 0,07 – 0,11 mm |
| Code ISO plaquette | BDMT 11T324 ER-JT |
| Nuance | PR1825 |
| Type d'outils | Carbure |
| Type de produit | Plaquette pour fraisage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 200 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 140 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 140 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | M |
| av. arrosage max. | moyennement adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |