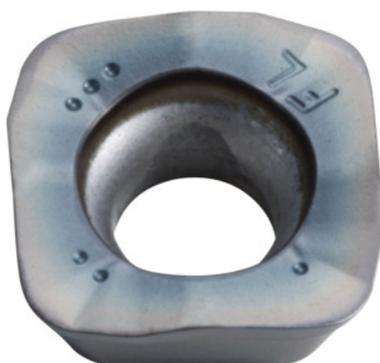


**SOMT.....ER-FL, PR1835, Type: 10****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 222089 10 |
| GTIN | 4960664029334 |
| Classe d'article | 25A |

Description**Exécution:**

Plaquette à 4 dents avec arêtes de coupe convexes pour un effort de coupe réduit.

Utilisation:

La **géométrie FL** (orientée surface) constitue le 1er choix pour l'ébauche sur des machines de faible puissance.

Ne pas utiliser pour le fraisage hélicoïdal, en plongée et le contournage ni sur des parois escarpées.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3 \times D$.

Description technique

| | |
|--|---------|
| Rayon de programmation pour $a_{p \max}$ | 3 mm |
| Epaisseur plaquette E | 4,76 mm |
| Taille de plaquette | 10 |
| Rayon d'angle | 2 mm |
| Type | INOX |

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Avance f_z par dent | 0,5 – 1,8 mm |
| Code ISO plaquette | SOMT100420-ER-FL |
| Nuance | PR1835 |
| Type d'outils | Carbure |
| Nombre de changements/dents | 4 |
| Type de produit | Plaquette pour fraisage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 160 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 120 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 40 m/min | S |
| av. arrosage max. | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |