

**SOMT....20ER-LD, PR1825, Type: 10****Données de commande**

N° commande	222079 10
GTIN	4960664028528
Classe d'article	25A

Description**Exécution:**

Plaquette à 4 dents avec arêtes de coupe convexes pour un effort de coupe réduit.

Utilisation:

La **géométrie LD** convient également pour les profondeurs de coupe élevées ($a_{p\max} = 5$ mm) et une avance modérée.

Ne pas utiliser pour le fraisage hélicoïdal, en plongée et le contournage ni sur des parois escarpées.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3 \times D$.

Description technique

Avance f_z par dent	0,03 – 2 mm
Rayon d'angle	2 mm
Epaisseur plaquette E	4,76 mm
Rayon de programmation pour $a_{p\max}$	3,5 mm
Taille de plaquette	10

Type	ST1400
Code ISO plaquette	SOMT100420-ER-LD
Nuance	PR1825
Type d'outils	Carbure
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	200 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	160 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	140 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		