

**SPMT 1806 EDSR-NB2T, PR1835, Type: ST1400****Données de commande**

N° commande	224018 ST1400
GTIN	4960664030125
Classe d'article	25A

**Description****Exécution:**

La géométrie spéciale des plaquettes permet de réduire les efforts de coupe et d'améliorer le bris de copeaux. Tous les modèles avec **arêtes Wiper** pour avances élevées.

**Utilisation:**

**NB2T / NB3T:** idéales pour la **coupe intermittente** ainsi que des performances de coupe et des avances élevées.

**Remarque(s):**

**Les fraises sont équipées en alternance du même nombre de plaquettes de type NB2 et NB3.** Respecter l'ordre de positionnement sur le porte-outils.

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 1 \times D$ .

**Description technique**

Rayon d'angle	1,2 mm
Epaisseur plaquette E	6,35 mm
Avance $f_z$ par dent	0,06 - 0,25 mm
Type	ST1400

Code ISO plaquette	SPMT 1806 EDSR-NB2T
Nuance	PR1835
Type d'outils	Carbure
Utilisation	Ebauche
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour fraisage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	200 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	P
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		