

**BDMT 170408 ER-JT, PR1810, Type: GG****Données de commande**

N° commande	227568 GG
GTIN	4960664026340
Classe d'article	25A

Description**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3 \times D$.

90° précis jusqu'à $a_p = 9$ mm.

Description technique

Avance f_z par dent	0,09 – 0,27 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Type	GG
Code ISO plaquette	BDMT 170408 ER-JT
Nuance	PR1810
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	50 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	180 m/min	K
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		