

**Foret hautes performances carbure monobloc HOLEX Pro Inox, queue cylindrique DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 4,65mm****Données de commande**

N° commande	122687 4,65
GTIN	4069515006569
Classe d'article	12F

Description**Exécution:**

Usinage d'alésages efficace, notamment pour une utilisation dans les **aciers inoxydables**. Arêtes principales droites avec une **conception d'arête de coupe optimisée** pour un meilleur bris de copeaux. Goujures agrandies pour une **excellente évacuation des copeaux**. Meilleure résistance à l'usure grâce au **substrat en carbure optimisé** et au **revêtement résistant aux températures élevées**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Description technique

Tolérance Ø nominal	m7
Norme	DIN 6537 L
Ø queue D_s	6 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	29 mm
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm ²	0,07 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures L_c	36 mm
Ø nom. D_c	4,65 mm
Longueur totale L	74 mm
Série	Pro Inox

Fiche technique

Revêtement	AlTiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6×D
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HE avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	35 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		