

**DCMT 11T308, Nuance: CA525****Données de commande**

N° commande	260387 CA525
GTIN	4960664680207
Classe d'article	25E

Description

DCMT 11T308 CA525 Nuance: CA525
Brise-copeaux: HQ
Tolérance: M
Prof. coupe a_p : 0,5 - 1,5 mm
Avance f : 0,05 - 0,25 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale: 80 - 330 m/min

Description technique

Rayon d'angle	0,8 mm
Application principale	P
Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 330 m/min
Brise-copeaux	HQ
Avance f	0,05 - 0,25 mm/tr
Prof. coupe a_p	0,5 - 1,5 mm
Condition de coupe	Légèrement intermittente

Nuance	CA525
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	DCMT 11T308
Nombre de changements/dents	2
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage