



## Foret hautes performances carbure monobloc HOLEX Pro INOX, queue cylindrique DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 9,55mm



### Données de commande

N° commande	122687 9,55
GTIN	4067263112860
Classe d'article	12F

### Description

#### Exécution:

Usinage d'alésages efficace, notamment pour une utilisation dans les **aciers inoxydables**. Arêtes principales droites avec une **conception d'arête de coupe optimisée** pour un meilleur bris de copeaux. Goujures agrandies pour une **excellente évacuation des copeaux**. Meilleure résistance à l'usure grâce au **substrat en carbure optimisé** et au **revêtement résistant aux températures élevées**.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Description technique

Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	46,7 mm
Longueur des goujures $L_c$	61 mm
Ø nom. $D_c$	9,55 mm
Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/tr
Norme	DIN 6537
Tolérance Ø nominal	m7
Longueur totale L	103 mm
Ø queue $D_s$	10 mm
Série	Pro Inox

## Fiche technique

Revêtement	AlTiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6×D
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HE avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		